

PRODUKTINFORMATION

FENOFLEX Biegemittel

Art.-Nr.: 200200 + 200201

Spezialflüssigkeit zum Umformen

- **Spezialflüssigkeit für die Umformung von Thermoplasten**
- **speziell Fenster- und Türprofile aus PVC-Hart**

Verarbeitung

Verarbeitungstemperatur

Die Tauchbadtemperatur für PVC-Profile beträgt in der Regel 135°C. Biegeöl kann max. auf 140°C Dauertemperatur gebracht werden. Bei entsprechender Profilstärke ist dieser Temperaturbereich erforderlich.

Tauchbad

In der Regel wird die Temperatur durch ein Thermostat gesichert. Die Erwärmung des Tauchbades soll gleichmäßig erfolgen, wobei ein Mischen mittels Rührwerk zu empfehlen ist.

Reinigung

Verschmutzte Flüssigkeit kann im Temperaturbereich von max. 70° C mittels Filteranlage gereinigt werden.

Tauchbaderneuerung

Biegeöl ist in gereinigtem Zustand in jedem Verhältnis mit neuer Biegeflüssigkeit mischbar.

Liefereinheiten

35 kg PE-Kanne
265 kg Fass



(Produktbeispiel)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um Zirka-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleich bleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.