FENOPLAST®
Fügetechnik GmbH
Kundennähe und Flexibilität ist unsere Devise

FENOBOND® Methacrylat

Art.-Nr.: 200197

Produktinformation

1

Beschreibung

FENOBOND® Methacrylat ist ein hochviskoser 2-Komponenten-Klebstoff auf Methacrylatbasis zum Verkleben von warmverformbaren Kunststoffen, Metallen und Verbundwerkstoffteilen.

Besondere Eigenschaften:

- Mischungsverhältnis von 1:1, thixotrop
- Ausgezeichnete Zug- und Scherfestigkeiten
- Nicht ablaufend
- Härtet bei Raumtemperatur
- Resistent gegenüber Benzin, Öl, milde Säuren und Laugen
- Witterungs- und Feuchtigkeitsbeständigkeit

FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 24.03.2023

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 03/2023

bsi. ISO 9001 Quality Management

Anwendungsgebiete

FENOBOND® Methacrylat kommt zur Anwendung bei der Verklebung folgender Materialien:

Naturstein	PVC und Vinylprodukte	ABS
Bronzeverklebung	Acrylprodukte (PMMA)	Polyester
Betontechnik	Styren-Harze	Vinyl Ester
PC Mischungen	PBT Mischungen	PPO Mischungen
Epoxide	Holz	Gelcoat
Stahl, Kohle	Aluminium*	LMR
Fiberglas	Phenoline	PET Mischungen
epoxidbeschichtete Materialien	Polyurethane	Rostfreier Stahl*
Polycarbonat	verzinkter Stahl	

(*Notwendigkeit der Oberflächenbehandlung sollte geprüft werden)

Anwendung

Klebevorbereitung

Die Oberflächen der zu verklebenden Elemente müssen trocken, staub- und fettfrei sein. Zur Reinigung empfehlen wir FENOSOL® Reiniger. Die Verarbeitungszeit beträgt bei Raumtemperatur 10-12 Minuten.

Klebstoffauftrag

Auf die geöffnete FENOBOND® Methacrylat Kartusche eine Mischdüse aufschrauben. Anschließend die Kartusche in ein Dosiergerät einlegen. Das Klebstoffgemisch raupenförmig auf eines der zu verklebenden Elemente auftragen.

Bitte beachten:
Beim Öffnen einer Kartusche, Mischrohrwechsel oder einer Arbeitsunterbrechung immer einen Probeschuss setzen und diesen entsorgen, da hier durch die Kartuschenfülltechnik die notwendige Homogenität des Klebstoffgemisches noch nicht gegeben ist.

Aushärtungszeit

Funktionsfestigkeit ist nach ca. 18-20 Minuten erreicht. Nach ca. 1 (bis 3) Stunden sind 75% der maximalen Klebefähigkeit, bei Raumtemperatur, erreicht.
Endfestigkeit ist nach 24 Stunden gegeben.
Nur für gewerbliche Anwender.

Technische Daten

Physikalische Eigenschaften in nicht gehärtetem Zustand bei 22 °C

	Klebstoff Komponente A	**Klebstoff Komponente B**
äußeres Erscheinungsbild:	creme weiß	gelb
Viskosität bei 25 °C, Brookfield:	45.000 – 50.000	45.000 – 65.000
Flammpunkt:	11 °C	11 °C
Dichte g/cc:	0,95	0,95
Mischungsverhältnis: (Volumen zu Gewicht)	1	1

Physikalische Eigenschaften nach Aushärtung bei 22 °C

Viskosität bei 25 °C, Brookfield:	45.000 – 65.000
Verarbeitungszeit:	5 Min. – 12 Min.
Fixierzeit:	18 – 22 Minuten
Funktionsfähige Aushärtung:	1 – 4 Stunden
Volle Aushärtung nach:	24 Stunden
Dichte g/cc:	0,95
Temperaturbeständigkeit:	-40 °C – 125 °C
Montagezeit:	4 – 6 Minuten bei 26 °C
Dehnbarkeit bis zum Bruch:	18%
Zugscherfestigkeit (DIN53283):	25N/mm²
Schälfestigkeit:	18-25N/mm²
Dehnbarkeit / Scherung (Stahl / Stahl)	22N/mm²
Dehnbarkeit / Scherung (Stahl / Stahl)	> 24N/mm²

Chemische Beständigkeit

Die chemische Beständigkeit von FENOBOND® Methacrylat wurde bei einer Verklebung von Aluminium / Aluminium gemessen. Die Verklebung wurde über einem Monat verschiedenen Tauchbädern ausgesetzt.

MEDIUM	**„LAP SHEAR“ Festigkeit in N/mm²**
Benzin	26 N/mm²
Essigsäure	22 N/mm²
Dimethylbenzol / Xylol	22 N/mm²
Schmieröl	31 N/mm²

FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 24.03.2023

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 03/2023

bsi. ISO 9001 Quality Management

Paraffin	28 N/mm²
Wasser bei 23 °C	22 N/mm²
Wasser bei 90 °C	21 N/mm²

Aufgrund seiner Viskosität und Fließeigenschaften ist unser Methacrylat-Klebstoff in hervorragender Weise für kontinuierliche Auftragsmethoden geeignet. Das Auftragen des Produktes kann mit dem geeigneten Mixer schnell und einfach, ohne tropfen, erfolgen.

Lieferform

Art.-Nr. 200197: 50 g Doppelkartusche, 1 VE = 12 Stück inkl. 12 Mischdüsen

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Ungeöffnete Gebinde mindestens haltbar: 12 Monate ab Produktionsdatum.
Lagertemperatur: 5 °C bis 25 °C.

Zubehör

Art.-Nr. 400165: Dosierpistole für 50 g Doppelkartuschen, 1 VE = 1 Stück
Art.-Nr. 200024: FENOSOL® AL-ELP 1000 ml Dose, 1 VE = 10 Dosen im Karton
Art.-Nr. 200910: FENOCLEAN Spezial-Reinigungspapier, 1 VE = 2 Rollen a 1500 Blatt

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um Zirka-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

FENOPLAST Fügetechnik GmbH
Zur Dornheck 21-23
35764 Sinn-Fleisbach
Germany
Abrufdatum: 24.03.2023

Tel.: +49(0)2772 57587-0
Fax: +49(0)2772 57587-20
Email: info@fenoplast.de
www.fenoplast.de
Stand 03/2023

bsi. ISO 9001 Quality Management